



**СОСТАВЛЕНА**  
координатор ГЦИ СИ  
«ВНИИМС»

В. Н. Яншин

2009 г.

<b>КОЛЬЦА ЭТАЛОННЫЕ СЕРИИ 355 Е</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43597-10</u> Взамен _____
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «MAHR GmbH», Германия

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кольца эталонные серии 355 Е (далее по тексту кольца) предназначены для проверки по ним других колец, нутромеров и других измерительных приборов.

Область применения – лаборатории машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Кольца представляют собой цилиндрические детали с отверстием определенного диаметра  $d$ , формирующим измерительную (рабочую) поверхность, по которой контактируют измерительные наконечники поверяемого прибора.

Кольца выпускаются с номинальными диаметрами, отличающимися друг от друга с шагом 0,001, 0,01 и 1 мм.

Кольца поставляются комплектами или отдельными кольцами (не в комплекте).

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр отверстий колец $d$ (шаг 0,001/0,01/1 мм), мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Допуск на отклонение действительного диаметра от номинального, мкм	Отклонение от цилиндричности продольного сечения кольца, мкм
1,0 – 2,0	$\pm 1,5$	0,4	0,3
3,0 – 9,0	$\pm 2,0$	0,5	0,4
10,0 – 17,0	$\pm 2,5$	0,6	0,5
18,0 – 29,0	$\pm 3,0$	0,75	0,6
30,0 – 49,0	$\pm 3,5$	0,75	0,7
50,0 – 79,0	$\pm 4,0$	1,0	0,8
80,0 – 120,0	$\pm 5,0$	1,25	1,0
120,0 – 180,0	$\pm 6,0$	1,75	1,2
180,0 – 200,0	$\pm 7,0$	2,25	1,4

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт колец типографским способом и на футляр методом наклейки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Кольцо	1
Футляр	1
Паспорт	1
Методика поверки	1

## ПОВЕРКА

Поверку колец проводят в соответствии с документом по поверке «Кольца эталонные: серии 355E. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в сентябре 2009 г. и включенным в комплект поставки колец.

Основные средства поверки:

Длиномер горизонтальный DMS 1000 (регистрационный номер Государственного реестра 36001-07) с пределами измерений (0...1000) мм и погрешностью измерений 0,45 мкм на всем диапазоне.

Межповерочный интервал 2 года.

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;

Техническая документация фирмы-изготовителя.


## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип колец эталонных серии 355E утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Mahr GmbH», Германия  
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen  
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen  
Ph +49 711 9312600  
Fax +49 711 9312725  
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы  
«Mahr GmbH», Германия

  
Mahr GmbH  
Reutlinger Straße 48  
D-73728 Esslingen

*(Handwritten signature)*